

MOL TCL 22

cirkulációs és szerszámgepolaj

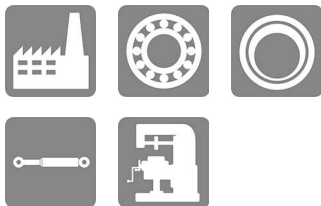


A MOL TCL 22 cirkulációs kenési rendszerekkel ellátott ipari berendezések csapágyainak és hajtásainak üzemeltetéséhez kialakított kenőolaj.

Oxidáció- és korróziógátló adalékokat tartalmazó magasan finomított ásványolaj.

Magas szinten megvédi a fémszerkezeteket a korróziótól és rendellenes kopástól, kimagasló ellenállást mutat az oxidációval és hőbomlással szemben. Gyors levegő és vízelválást mutat, ennek köszönhetően megbízható üzemeltetés, hosszú olaj és berendezés élettartam érhető el.

Alkalmazási terület



Olajkenésű sikló- és gördülőcsapágyak

Szerszámgépek cirkulációs rendszerei

Nagy fordulatszámú és szoros illesztéssel szerelt orsók csapágyai

Alacsony terhelésű hidraulikus rendszerek, ahol kopásgátló tulajdonság nem követelmény

Tulajdonságok és előnyök

Kiváló kenőképesség

Hatékony súrlódás és kopáscsökkentés

Növekvő berendezés élettartam, alacsonyabb alkatrész és üzemeltetési költség

Jó hő- és oxidációs stabilitás

Magas hőmérséklet esetén sem képződnek káros lerakódások
Hosszabb olajszervez ciklus és alacsonyabb karbantartási költség

Kiváló vízelváló képesség

A víz gyorsan elválik az olajtól, a rendszerből leereszthető
Megelőzhető a berendezés rendellenes korróziója és kopása
Hosszabb olajszervez ciklus és berendezés élettartam

Gyors levegőelválás

Légbuborék mentes, folytonos kenőfilm
Csökken a kavitáció kialakulásának veszélye
A levegő távozása nem idéz elő habzás növekedést
Megbízható üzemelés, hosszabb berendezés élettartam

Kiváló korrózióvédő hatás

Acél és színesfém alkatrészek hatékony védelme víz jelenlétében is
Hosszú gépelettartam, alacsony karbantartási költség

Alacsony viszkozitás

Kis belső súrlódás, energia-megtakarítás
Fokozott hőelvezetés, kiváló hűtő hatás

Alacsony habzási hajlam

Nagy terhelésnél is szakadásmentes, folytonos kenőfilm
Kevesebb állásidő, alacsonyabb karbantartási költség

Specifikációk és jóváhagyások

Viszkozitási fokozat: ISO VG 22

ISO 11158 HL

ISO 12925-1 CKB

ISO-L-CKB

ISO-L-FC

ISO-L-HL

DIN 51524-1 (HL)

DIN 51517-2 (CL)

Gyártó és forgalmazó: MOL-LUB Kft., 2931 Almásfüzitő, Fő út 21.

Tel.: +36 (80) 201-296 E-mail: kenoanyag@mol.hu Web:www.mol.hu

Kenéstechnikai szaktanácsadás: 1117 Budapest, Budafoki u. 59. Tel.: +36 (1) 464-02-36 E-mail: lubtechdesk@mol.hu

Fáradt olaj és veszélyes hulladék elszállítás: Tel.: +36 (80) 200-591 Fax: +36 (80) 200-592 E-mail: faradtolaj@mol.hu

Utolsó módosítás: 2017.09.22 13:41

1 / 2 oldal.

Verzió: 006.000.000

MOL TCL 22

cirkulációs és szerszámgepolaj



Minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Tipikus értékek
Sűrűség 15°C-on [g/cm ³]	0,860
Kinematikai viszkozitás 40 °C-on [mm ² /s]	22
Kinematikai viszkozitás 100 °C-on [mm ² /s]	4,25
Viszkozitási index	93
Folyáspont [°C]	-27
Lobbanáspont (Cleveland) [°C]	205

A táblázatban szereplő adatok a termékre jellemző tipikus értékek, nem helyettesítik a termék specifikációt.

Tárolási és kezelési előírások

Tároljuk száraz, jól szellőző helyen az eredeti göngyölegben. Tartsuk távol nyílt lángtól és egyéb gyújtóforrásoktól. Óvjuk a közvetlen napfénytől.

A termék felhasználása, tárolása és szállítása során az ásványolaj-termékekre vonatkozó munka- és környezetvédelmi előírásokat kell betartani.

További részletesebb információkért lásd a termék Biztonsági Adatlapját.

Az ajánlott tárolási körülmények betartása mellett, bontatlan göngyölegben a szavatossági idő: 48 hónap

Ajánlott tárolási hőmérséklet: max. 40°C

Rendelési információk

Vámtarifaszám 27101999

Cikkszámok és kiszerelési formák:

13006560 MOL TCL 22 170KG

216,5L fém hordó

Rendelésfelvétel:

Telefon: 06 (80) 201-296 (ingyenesen hívható, munkanapokon 07-16 óra között)

Fax: 06 (34) 380-010

E-mail: kenoanyag@mol.hu