

MOL Sulphogrease 1/2 HD

kalcium-szulfonát kenőzsír



A MOL Sulphogrease 1/2 HD nagy finomítási fokú, magas hőmérsékleten is kedvező párolgási és oxidációs tulajdonsággal rendelkező, magas viszkozitású alapolaj komponensekből és kalcium-szulfonát-komplex sűrítőből készülő nagyteljesítményű kenőzsír.

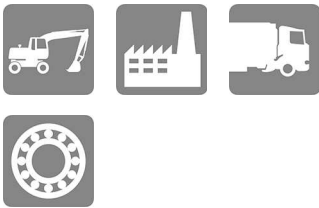
Természetes kopáscsökkentő hatása és EP tulajdonsága, valamint vízállósága és korróziógátló teljesítménye kivételes.

Az acélipar elsősorban kenőzsírja, ahol az extrém terhelésű csapágyak folyamatosan vízzel érintkeznek. A kenőzsír speciális tulajdonsága, hogy nagy mennyiségű víz hatására sem változik jelentősen konzisztenciája és terhelésállósága.

Lágy, sötétbarna színű kenőzsír.

Alkalmazási hőmérséklettartomány: -25°C és +160°C között

Alkalmazási terület



Dinamikus vízterhelésnek kitett berendezések

Magas hőmérsékletű alkalmazások

Hengerállványok munkahenger-csapágyai

Papíripari hengerek csapágyai

Egyedi és központi kenési rendszerek

Tulajdonságok és előnyök

Többcélú kenőzsír

Széleskörű alkalmazhatósága lehetőséget biztosít a kenőanyagok számának csökkentésére
Minimalizálódnak a kenőzsírok keveredéséből származó problémák
Csökkennek a raktározási és karbantartási költségek

Hosszú élettartam

Növelhető az utánkenési ciklusidő, gazdaságos felhasználás

Extrém korrózióvédő hatás

Dinamikus vízterhelés esetén is óvja a berendezést a rozsdásodástól
Acél és színesfém alkatrészek kiemelkedően hosszú távú védelme

Kiemelkedő dinamikus vízállóság

Nagy mennyiségű víz hatására sem változik jelentősen konzisztenciája és terhelésállósága

Kiváló tapadóképesség

Szilárd és egyenletes kenőfilmet képez, nagy terhelések esetén sem préselődik ki a felületek közül
Kis sebességeknél elkerülhető a fémes érintkezés
Csökken a szivárgásból eredő veszteség és a környezet szennyezése

Kimagasló oxidációs stabilitás

Magas hőmérsékleten is stabil szerkezet, a kenőzsír nem keményedik meg, az olajkiválás minimális

Kiváló szivattyúzhatóság

Központi kenőrendszerekben biztonsággal használható váltakozó hőmérsékletek esetén is
Hosszú csővezetékben is folyamatosan továbbítható, nem keményedik meg, nem okoz zsírzás-kimaradást

Kiváló kopásvédelem

Változó üzemi körülmények esetén is csökken az érintkező felületek kopása
Hozzájárul a berendezés élettartamának növeléséhez

MOL Sulphogrease 1/2 HD

kalcium-szulfonát kenőzsír



Specifikációk és jóváhagyások

NLGI fokozat: NLGI 1/2
DIN 51502: KP1/2P-25
ISO 6743-9: L-XBEHB 1/2

Minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Tipikus értékek
Külső	Sötétbarna, áttetsző
Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on [mm ² /s]	430
Cseppenéspont [°C]	300 felett
Penetráció 25 °C-on, 60 törés után [0,1 mm]	295
Penetráció változás 25 °C-on, 100 000 törés után [0,1 mm]	6
Hengerlési stabilitás, penetráció vált. 100 °C /24 h [%]	2
Négygolyós vizsgálat, összehegedési terhelés [N]	4400
Négygolyós vizsgálat 60 min/400 N, kopási átmérő [mm]	0,5
Timken vizsgálat, OK terhelés [Lb]	45
Korróziós hatás acéllemezen (100°C/ 24h)	kiállja
Korróziós hatás rézlemezen (100°C, 24 óra) [k. fokozat]	1
Dinamikus vízállóság 79°C-on [% (m/m)]	2
Tárolás alatti olajelválás [% (m/m)]	0
Folyási nyomás -20°C-on [mbar]	500

A táblázatban szereplő adatok a termékre jellemző tipikus értékek, nem helyettesítik a termék specifikációt.

Tárolási és kezelési előírások

A termék mérgező anyagot nem tartalmaz. Felhasználása során az ásványolajtermékekre vonatkozó munkavédelmi utasításokat kell betartani.

A termék fedett helyen, tűző naptól, beázástól védve tárolható.

Az ajánlott tárolási körülmények betartása mellett, bontatlan göngyölegben a szavatossági idő: 36 hónap

Ajánlott tárolási hőmérséklet: -5°C - +45°C

Rendelési információk

Vámtarifaszám 27101999

Cikkszámok és kiszerelési formák:

13007604	MOL Sulphogrease 1/2 HD 8KG	8KG fém vödör (csak rendelésre)
13008373	MOL Sulphogrease 1/2 HD 50KG	60L fém hordó (csak rendelésre)
13007436	MOL Sulphogrease 1/2 HD 180KG	213L fém hordó (csak rendelésre)

Rendelésfelvétel:

Telefon: 06 (80) 201-296 (ingyenesen hívható, munkanapokon 07-16 óra között)
Fax: 06 (34) 380-010
E-mail: kenoanyag@mol.hu