

# MOL Hydro HME 100

## prémium hidraulikaolaj



A MOL Hydro HME 100 prémium minőségű, cinktartalmú kopáscsökkentő adalékot tartalmazó, körültekintően válogatott minőségű ásványi bázisolajból készült hidraulikaolaj amely kiváló teljesítményt nyújt a fokozott igénybevételnek kitett ipari és mobil hidraulikus berendezések széles köre számára. Nagy teljesítményű adalékrendszerének köszönhetően hajtóműolajokat megközelítő kiváló kopáscsökkentő teljesítménnyel /FZG 12, DIN 51354-2 követelményhez viszonyítva 20%-kal nagyobb terhelés-fellevő képesség/ rendelkezik.

### Alkalmazási terület



Nagy nyomáson és nehéz üzemi körülmények között működő hidraulikus rendszerek

Szerszámgépek hidraulikus rendszerei

Földmunka- és erdőipari gépek hidraulikus rendszerei

Hidrosztatikus hajtások

Cirkulációs rendszerek

### Tulajdonságok és előnyök

Kiváló kopásvédelem

Fokozott terhelésnek kitett berendezésekben magas nyomás mellett is megbízható működés  
Hajtóműolajokat megközelítő kopáscsökkentő teljesítmény /FZG 12/  
Növelt működési biztonság, magas szintű rendelkezésre állás

Kiváló hő-és hidrolitikus stabilitás

Kifejezetten alacsony üledékképződés  
Növelt olajcsere intervallum  
Megbízható működés alacsony üzemelési költség

Kiváló szűrhetőség

Nedvesség jelenlétében sem romlik a szűrhetőség  
Hosszú olajélettartam  
Kiseb karbantartási költség és környezetterhelés

Gyors levegőelválás

Csökken a kavitáció kialakulásának veszélye  
A levegő távozása nem idéz elő habzás növekedést  
Megbízható üzemelés, hosszabb berendezés élettartam

Kiváló korrózióvédő hatás

Acél és színesfém alkatrészek hatékony védelme víz jelenlétében is

Kiváló vízelváló képesség

A víz gyorsan elválik az olajtól, a rendszerből leereszthető  
Nem képződnek káros lerakódások, elkerülhetők a szűrő eltömődések  
Megelőzhető a berendezés rendellenes korróziója és kopása  
Növekszik a berendezések működési biztonsága

# MOL Hydro HME 100

## prémium hidraulikaolaj



### Specifikációk és jóváhagyások

Viszkozitási fokozat: ISO VG 100  
*Bosch-Rexroth RE 90220*  
ISO 11158 HM  
ISO-L-HM  
DIN 51524-2 (HLP)  
DIN 51506 VDL  
SAE MS1004 Type HM  
SEB 181222 (HLP)  
AFNOR NF-E-48603 (HM)

### Minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Tipikus értékek
Sűrűség 15°C-on [g/cm <sup>3</sup> ]	0,884
Kinematikai viszkozitás 40 °C-on [mm <sup>2</sup> /s]	101,5
Kinematikai viszkozitás 100 °C-on [mm <sup>2</sup> /s]	11
Viszkozitási index	93
Folyáspont [°C]	-18
Lobbanáspont (Cleveland) [°C]	245

A táblázatban szereplő adatok a termékre jellemző tipikus értékek, nem helyettesítik a termék specifikációt.

### Tárolási és kezelési előírások

Tároljuk száraz, jól szellőző helyen az eredeti göngyölegben. Tartsuk távol nyílt lángtól és egyéb gyújtóforrásoktól. Óvjuk a közvetlen napfénytől.

A termék felhasználása, tárolása és szállítása során az ásványolaj-termékekre vonatkozó munka- és környezetvédelmi előírásokat kell betartani.

További részletesebb információkért lásd a termék Biztonsági Adatlapját.

Az ajánlott tárolási körülmények betartása mellett, bontatlan göngyölegben a szavatossági idő: 48 hónap

Ajánlott tárolási hőmérséklet: max. 40°C

### Rendelési információk

Vámtarifaszám 27101983

#### Cikkszámok és kiserelési formák:

13006315 MOL Hydro HME 100 180KG  
13009771 MOL Hydro HME 100

216,5L fém hordó (csak rendelésre)  
Tankautó (csak rendelésre)

#### Rendelésfelvétel:

Telefon: 06 (80) 201-296 (ingyenesen hívható, munkanapokon 07-16 óra között)  
Fax: 06 (34) 380-010  
E-mail: kenoanyag@mol.hu